Tungaloy
Member IMC Group

Keeping the Customer First

Tungaloy Report No. 392-E

TURNLINE Керамические пластины с выемкой

DIMPLEFX

NEW

Инновационная система крепления обеспечивает высокую производительность!

NEW Керамические пластины с выемкой

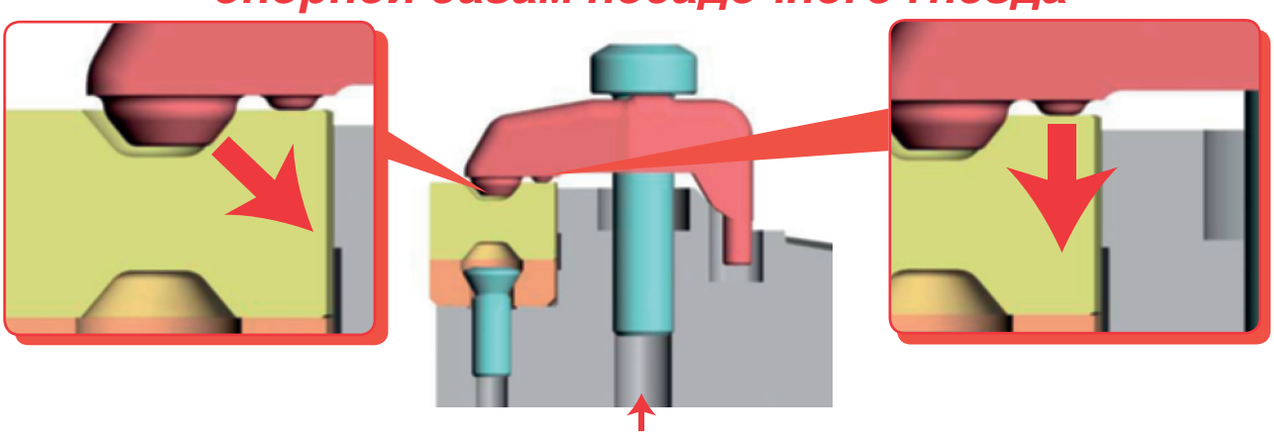
Надежная система двойного крепл
использование пластин с 12-ю реж

Особенности

Система двойного крепления

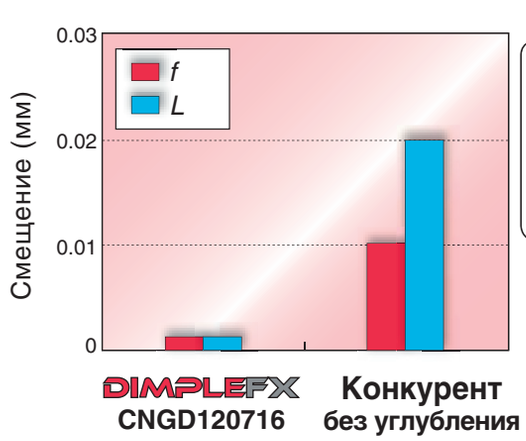
Превосходная жесткость при обработке на высокой подаче!

Система двойного крепления обеспечивает надежный прижим пластины к установочной и опорной базам посадочного гнезда

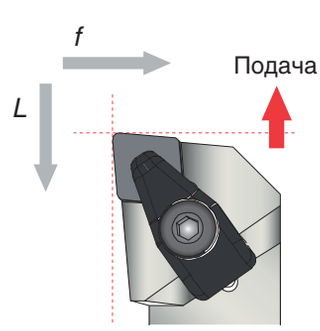


Система крепления обеспечивает доступность крепежного винта с обратной стороны

Сравнение силы зажима



Обрабатываемый материал: FC250
Скорость резания: *Vc* = 500 м/мин
Подача: *f* = 0,6 мм/об
Глубина резания: *ap* = 4 мм
Применения: Тяжелая черновая обработка
Количество проходов: 10



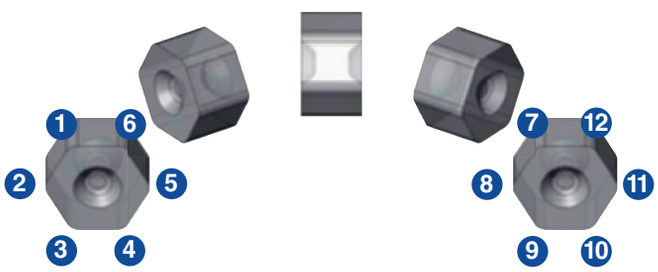
Надежное крепление

Стабильная стойкость инструмента

ления обеспечивает экономичное
жущими кромками!

Двустороння шестиугольная пластина с 12-ю режущими кромками

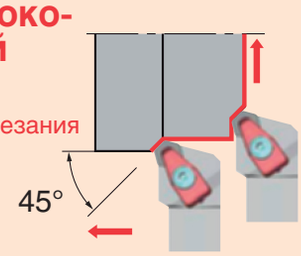
На 150 % больше углов по сравнению с квадратными пластинами!



Доступна эксклюзивная державка

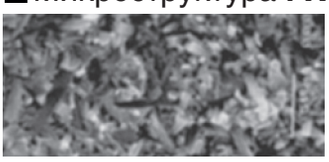
Подходит для высоко-производительной обработки

- Максимальная глубина резания *ap* = **3** мм
- Максимальная подача *f* = **0.6** мм/об



FX105 керамика для высокоскоростной обработки

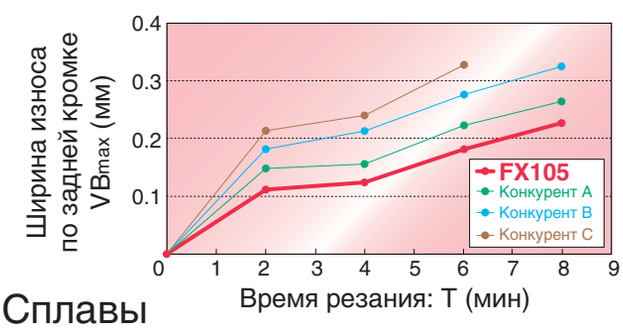
■ Микроструктура **FX105**



Особенности

Превосходная износостойкость и ударная вязкость.
Исключительная стойкость термическим трещинам.

Производительность обработки



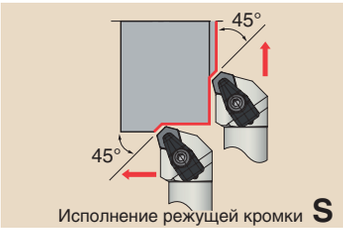
Пластина: HNGD050712 (FX105)
SNGN12 тип (Конкурент)
Обрабатываемый материал: FC250
Скорость резания: *Vc* = 500 м/мин
Подача: *f* = 0,5 мм/об
Глубина резания: *ap* = 3,0 мм
Процесс обработки: Торцевая обработка, постоянное резание
СОЖ: Водорастворимый тип

Сплавы

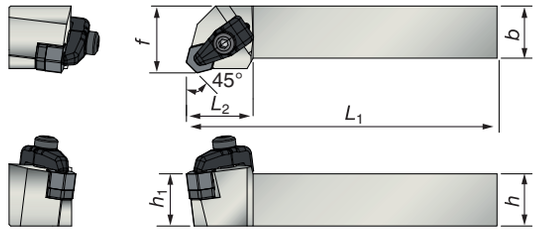
Применение	Сплавы	Удельная плотность	Твердость (HRA)	Сопротивление поперечному разрыву (GPa)	Вязкость разрушения K_{1C} (MPam$^{1/2}$)	Модуль упругости (GPa)	Особенности
K Чугун	FX105	3.2	93.0	1.3	6.1	3	• Керамика на основе нитрида кремния, для высокоскоростной обработки чугуна. • Отличается повышенными показателями прочности, вязкости и термостойкости по сравнению с керамикой на основе Al_2O_3.

Державка

CHSN R — Продольное и поперечное точение — Тип C (отрицательный тип, система двойного крепления)



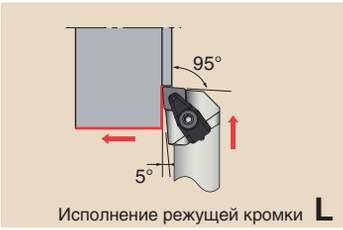
NEW

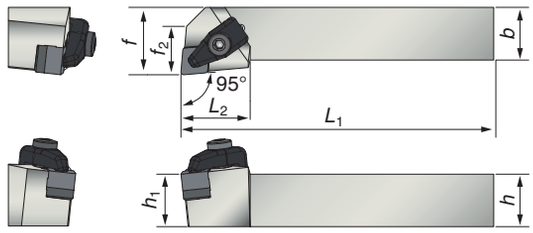


Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус rε	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CHSNR2525M0507-RD	●	25	25	150	32	25	32	–	1.2	HNGD0507□□

* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н·м

CCLN R/L — Продольное и поперечное точение — Тип C (отрицательный тип, система двойного крепления)



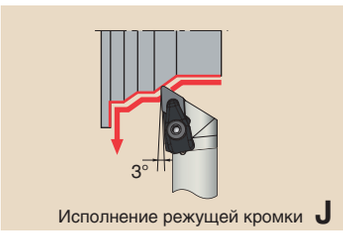


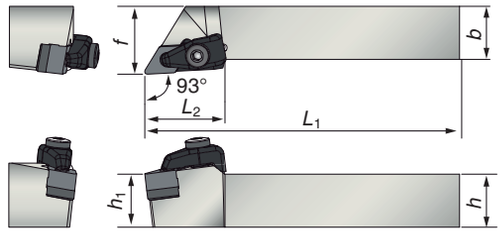
Показано правое исполнение (R)

Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус rε	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CCLNR2525M1207-RD	●	25	25	150	33	25	32	23	1.2	CNGD1207□□
CCLNL2525M1207-RD	●	25	25	150	33	25	32	23	1.2	
CCLNR3225P1207-RD	●	32	25	170	33	32	32	23	1.2	

* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н·м

CDJN R/L — Точение и контурная обработка — Тип C (отрицательный тип, система двойного крепления)





Показано правое исполнение (R)

Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус rε	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CDJNR2525M1507-RD	●	25	25	150	38	25	32	–	1.2	DNGD1507□□
CDJNL2525M1507-RD	●	25	25	150	38	25	32	–	1.2	
CDJNR3225P1507-RD	●	32	25	170	38	32	32	–	1.2	

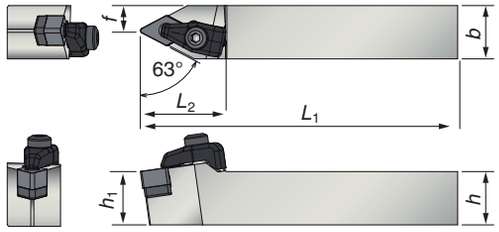
* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н·м

● : Складская позиция

CDNN N

Точение и контурная обработка

Тип C (отрицательный тип, система двойного крепления)



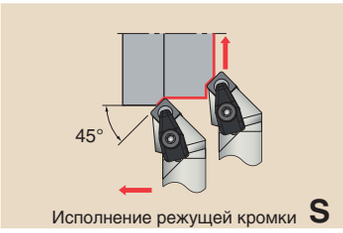
Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	$r\varepsilon$	
CDNNN2525M1507-RD	●	25	25	150	40	25	12.5	–	1.2	DNGD1507□□

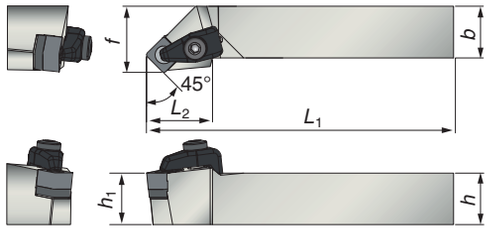
* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н·м

CSSN R/L

Точение, подрезка торцев, снятие фасок

Тип C (отрицательный тип, система двойного крепления)





Показано правое исполнение (R)

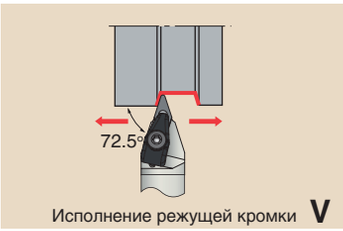
Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	$r\varepsilon$	
CSSNR2525M1207-RD	●	25	25	150	32	25	32	–	1.2	SNGD1207□□
CSSNL2525M1207-RD	●	25	25	150	32	25	32	–	1.2	

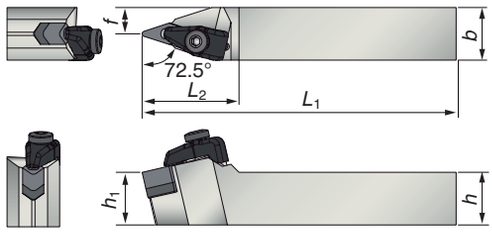
* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н·м

CVVN N

Продольное и поперечное точение

Тип C (отрицательный тип, система двойного крепления)





Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	$r\varepsilon$	
CVVNN2525M1607-RD	●	25	25	150	46	25	12.5	–	1.2	VNGD160712

* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н·м

● : Складская позиция

Стандартные режимы обработки

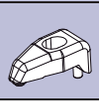
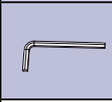
Применение	Сплавы	Обрабатываемый материал	Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об)
K Чугун	FX105	Серый чугун	**700** (300 - 1000)	**1.0** (0.05 - 3.0)	**0.3** (0.05 - 0.6)
		Ковкий чугун	**200** (100 - 300)	**1.0** (0.05 - 3.0)	**0.2** (0.05 - 0.4)

Пластины

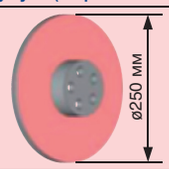
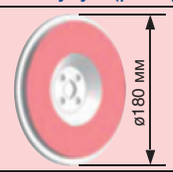
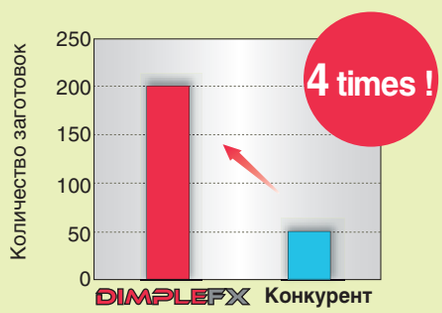
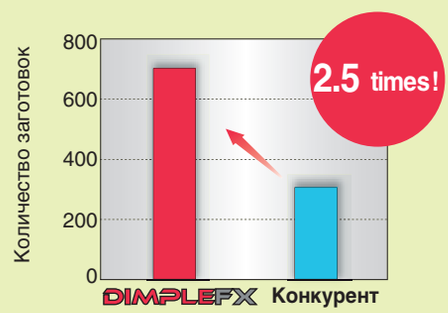
Особенности	Форма	Код заказа	Сплавы	Размеры (мм)			
			FX105	Диаметр I.C. ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød₁	Радиус rε
От чистовой до обработки на среднюю глубину		**HNGD050712**	●	12.7	7.94	–	1.2
		HNGD050716	●	12.7	7.94	–	1.6
		CNGD120712	●	12.7	7.94	–	1.2
		CNGD120716	●	12.7	7.94	–	1.6
		DNGD150708	●	12.7	7.94	–	0.8
		DNGD150712	●	12.7	7.94	–	1.2
		DNGD150716	●	12.7	7.94	–	1.6
		SNGD120712	●	12.7	7.94	–	1.2
		SNGD120716	●	12.7	7.94	–	1.6
		VNGD160712	●	9.525	7.94	–	1.2

Примечание: Применимо только с державками типа C для пластин с выемкой.

Детали

Код заказа	Пластина		Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ключ
	Код заказа	Форма						
CHSNR2525M0507-RD	**HNGD0507□□**		**CH44-A**	**BH-40050-A**	**CCP4-A**	**CCS4-A**	**BP-5-A**	**P4, P3 (Для обратной стороны)**
CCLNR2525M1207-RD	**CNGD1207□□**		**CC44-A**	**BH5-10-A**				
CCLNL2525M1207-RD								
CCLNR3225P1207-RD								
CDJNR2525M1507-RD	**DNGD1507□□**		**CD44-A**					
CDJNL2525M1507-RD								
CDJNR3225P1507-RD								
CDNNN2525M1507-RD	**DNGD1507□□**							
CSSNR2525M1207-RD	**SNGD1207□□**		**CS44-A**					
CSSNL2525M1207-RD								
CVVNN2525M1607-RD	**VNGD160712**		**CV34-A**	**BH-4-10-A**				

Практические примеры обработки

Тип заготовки		Высокоскоростная обработка деталей автомобиля	Детали автомобиля
Державка		**CCLNR2525M1207-RD**	**CSSNR2525M1207-RD**
Пластина		**CNGD120716**	**SNGX120716**
Сплав		**FX105**	**FX105**
Обрабатываемый материал		Серый чугун (тормозной диск)	Ковкий чугун (ротор)
			
Режимы резания	Скорость резания: *Vc* (м/мин)	450	200
	Подача: *f* (мм/об)	0.45	0.35
	Глубина резания: *ap* (мм)	2.0	2.0
	Обработка	Продолжительное резание	Продолжительное резание
	СОЖ	Водорастворимый тип	Водорастворимый тип
Результаты		 **Стабильная обработка при высокоскоростном резании**	

Tungaloy
Member IMC Group

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542
http://www.tungaloy.co.jp/

Tungaloy America, Inc.

1226A Michael Drive, Wood Dale, IL.60191, U.S.A.
Phone: +1-630-227-3700 Fax: +1-630-227-0690
http://www.tungaloyamerica.com/

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
http://www.tungaloyamerica.com/

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone:+52-449-929-5410 Fax:+52-449-929-5411
http://www.tungaloyamerica.com/

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone:+55-19-38262757 Fax:+55-19-38262757
http://www.tungaloy.co.jp/br/

Tungaloy Germany GmbH

Elisabeth-Selbert-Strasse 3
D-40764 Langenfeld, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19
http://www.tungaloy-eu.com/

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio 1 rue de la Terre de Feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
http://www.tungaloy-eu.com/

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
http://www.tungaloy-eu.com/

Tungaloy Czech s.r.o

Tuřanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391 Fax: +420-532 123 392
http://www.tungaloy.co.jp/cz/

Tungaloy Ibérica S.L.

C/La Pau, nº46
E-08243 Manresa (BCN), SPAIN
Phone:+34 93 1131360 Fax:+34 93 1131361
http://www.tungaloy.co.jp/es/

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone:+46-462119200 Fax:+46-462119207
http://www.tungaloy.co.jp/se/

LLC Tungaloy Rus

308012, Россия, Белгород
Костюкова 36-г
Тел.:+7 (4722) 58 57 57 Факс:+7 (4722) 58 57 83
http://www.tungaloy-rus.ru/ info@tungaloy-rus.ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890
http://www.tungaloy.co.jp/pl/

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918
http://www.tungaloy.co.jp/tcts/

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
http://www.tungaloy.co.th/

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

50 Kallang Avenue #06-03 Noel Corporate Building
Singapore 339505
Phone:+65-6391-1833 Fax:+65-6299-4557
http://www.tungaloy.co.jp/tspl/

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 4000 13. India
Phone: +91-22-6124-8803 Fax: +91-22-6124-8899
http://www.tungaloy.co.jp/in/

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
60-73 Gasan-dong, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone:+82-2-6393-8930 Fax:+82-2-6393-8952
http://www.tungaloy.co.jp/kr/

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Phone:+603-7805-3222 Fax:+603-7804-8563
http://www.tungaloy.co.jp/my/

Distributed by:

ISO 9001 certified	ISO 14001 certified
QC00J0056	EC97J1123
Tungaloy Corporation	Tungaloy Group Japan site and Asian production site
18/10/1996	26/11/1997

Aug. 2010 (TJ)