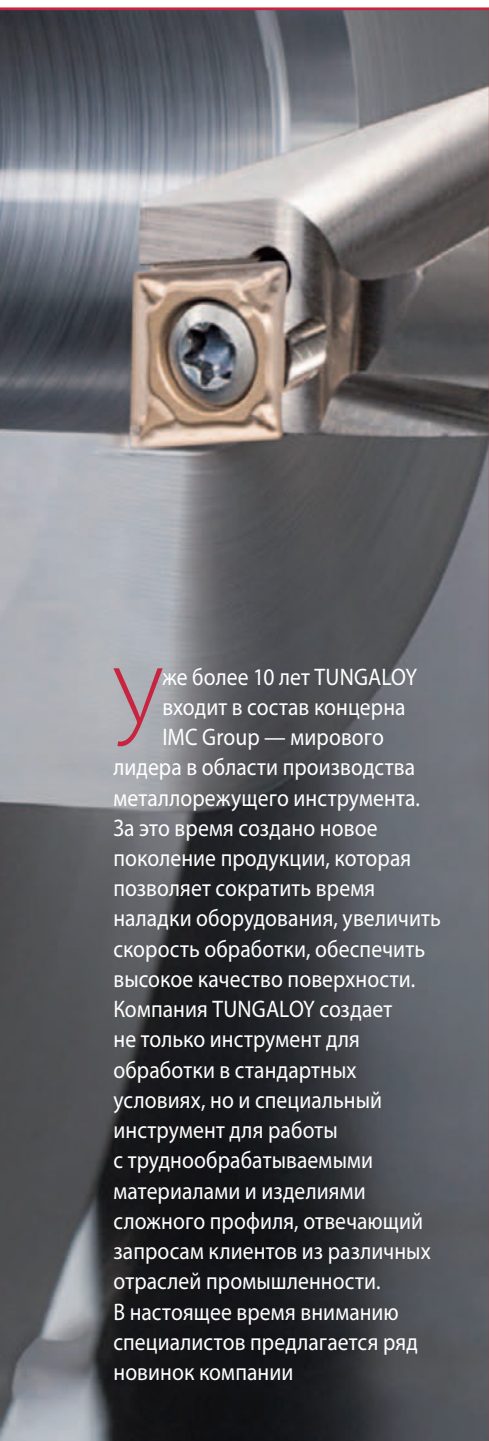




ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Продукция TUNGALOY с момента основания компании стала эталоном высокого качества. В её ассортименте токарный, фрезерный, сверлильный металлорежущий инструмент из твердых сплавов, металлорежущий инструмент, искусственных алмазов. Инструмент TUNGALOY позволяет решать самые сложные, нетривиальные задачи металлообработки, реализовывать оптимальные и экономически эффективные технологические процессы



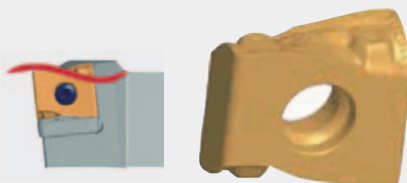
Уже более 10 лет TUNGALOY входит в состав концерна IMC Group — мирового лидера в области производства металлорежущего инструмента. За это время создано новое поколение продукции, которая позволяет сократить время наладки оборудования, увеличить скорость обработки, обеспечить высокое качество поверхности. Компания TUNGALOY создает не только инструмент для обработки в стандартных условиях, но и специальный инструмент для работы с труднообрабатываемыми материалами и изделиями сложного профиля, отвечающий запросам клиентов из различных отраслей промышленности. В настоящее время вниманию специалистов предлагается ряд новинок компании

ТОЧЕНИЕ

Реалии станочного парка Украины — это значительная изношенность оборудования, слабые двигатели на устаревших моделях токарно-винторезных станков. При черновой токарной обработке поковок и отливок ситуация усугубляется переменными нагрузками и повышенной твердостью заготовок. Кроме того, маломощные станки, как правило, не могут выйти на режимы резания, рекомендованные при использовании классических пластин.



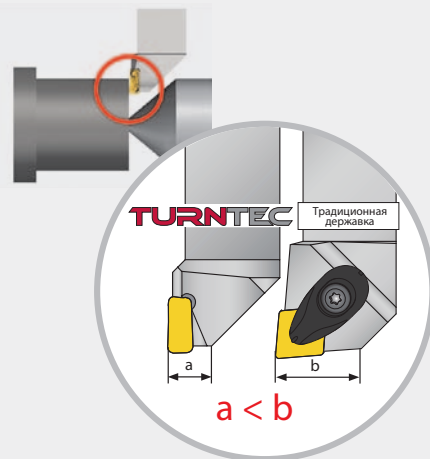
В этой связи важно отметить, что TUNGALOY разработала идеальное решение для черновой токарной обработки в сложных условиях — **тангенциальные двусторонние 4-кромочные пластины LNMX** трех типоразмеров, которые можно использовать практически на любом оборудовании. Наличие 4-х режущих граней позволяет сделать обработку более экономичной и в целом повысить эффективность производства.



Тангенциальная пластина мягко врезается в заготовку благодаря длинной волнообразной режущей кромке, распределяющей основную нагрузку на два вектора, перераспределяя основное усилие на подачу. Таким образом, специальная форма пластины способствует снижению усилия, необходимого для резания, и даже позволяет обрабатывать поверхности с окалиной. Применение пластин **LNMX** позволяет повысить производительность при черновом точении на 25–40 %, а в некоторых случаях — до 60 %. Образующаяся при точении стружка поглощает максимум тепла и дробится на небольшие фрагменты, а отшлифованная поверхность пластины предотвращает её адгезию и облегчает удаление. Отличная устойчивость к скалыванию является результатом применения уникальной технологии **PREMIUMTEC**, упрочняющей внутренние связи между слоями покрытия.

TURNTEC

Специально разработанные **державки серии TurnTec** позволяют выполнять точение изделий, закрепленных с поддержкой центра, что практически невозможно с использованием традиционных державок.



СВЕРЛЕНИЕ

Уникальное сверло **со сменными двусторонними шестикромочными пластинами WWMU** позволяет осуществлять экономичную обработку с непревзойденной стабильностью и высокой стойкостью. Благодаря усовершенствованной форме пластин обработка отверстий станет еще проще, а потребление инструмента — в разы меньше. Кроме того, операторы станков обязательно оценят и форму посадочного места пластины, которая гарантирует быструю и однозначную установку одного и того же типа универсальных пластин как в центре, так и на периферии инструмента.



Усовершенствованная форма пластины **WWMU** способствует уменьшению усилия, необходимого для резания, которое становится сопоставимым с усилием реза односторонними пластинами, особенно на высоких подачах. Это позволяет значительно повысить производительность сверления и, соответственно, его эффективность. Оптимальное расстояние между её режущими кромками снижает вероятность поломки.



Тупой задний угол пластины, установленной в центре инструмента, способствует увеличению её ударопрочности и стойкости.

TUNGSEX-DRILL

Корпус сверла **TungSix-Drill**, изготовленный из инструментальной стали, имеет специальные спиральные каналы для подачи смазочно-охлаждающей жидкости непосредственно в зону резания, благодаря чему стойкость инструмента увеличивается на 40% по сравнению с предыдущим поколением.



Для плавного вывода стружки и уменьшения наростообразования, кроме традиционной подачи смазочно-охлаждающей жидкости в зону обработки, TUNGALOY подвергает пластины шлифовке по технологии PremiumTec.

Сверла серии **TungSix-Drill** предназначены для обработки отверстий Ø от 20 до 80 мм и максимальной глубиной до 4-х диаметров. Для чугуна и закаленной стали производитель рекомендует использовать пластины WWMU со стружколомом DJ. В то время, как стружколом DS отлично подойдет для обработки сталей с повышенной ударной вязкостью: нержавеющей и низкоуглеродистых.



СПЛАВЫ

НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ С CVD-ПОКРЫТИЕМ

Производительность и стойкость

Универсальные твердые сплавы нового поколения серии T9200 с CVD-покрытием разработаны специалистами компании TUNGALOY для обработки в широком диапазоне подач и скоростей различных сталей, соответствующих стандарту ISO P05-35. CVD-покрытие представляет собой многокомпозиционный материал, состоящий из оксида алюминия и специальных титановых соединений, по свойствам близких к керамике, нанесенных на подложку из высококлассного мелкозернистого вольфрам-кобальтового сплава. В сочетании с уникальной технологией тонкой шлифовки передней поверхности пластины PremiumTec был получен инструмент с превосходной стойкостью и производительностью.

В данный момент в линейке представлено два сплава:

T9215 — для чистовой и получистовой обработки стали с максимальной скоростью резания 400 м/мин;

T9215
TUNGALOY

T9225 — для получистовых и черновых операций с максимальной скоростью резания 350 м/мин.

T9225
TUNGALOY



PREMIUMTEC
TUNGALOY

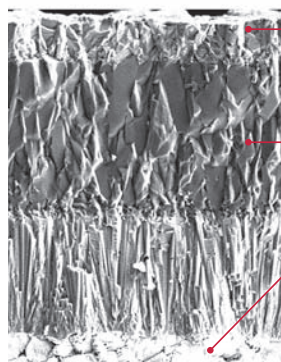
Наружный слой

Ti слой

Al₂O₃

Ti слой

Специально разработанная подложка



Твердый наружный слой

Новый разработанный слой твердого покрытия с высокой устойчивостью к износу по задней поверхности.

Толстый Al₂O₃ слой

С отличной устойчивостью к кратерному и термическому износу, особенно эффективный для высокоскоростной обработки.

Новая твердосплавная подложка

Специально разработанная подложка для класса P15 снижает образование дефектов в сплавах, что значительно повышает сопротивление разрушению

PremiumTec — финишная обработка поверхности после нанесения покрытия, разработанная в TUNGALOY. Она позволяет получить более однородный наружный слой, удаляя нежелательные частицы, образовавшиеся на нем во время нанесения покрытия и отрицательно влияющие на работоспособность и срок эксплуатации пластины.

Кроме того, технология PremiumTec предотвращает появление в CVD-покрытии мелких трещин, возникающих из-за разницы между коэффициентами теплового расширения подложки и покрытия. Таким образом, применение сплавов T9215 и T9225 гарантирует увеличение ресурса инструмента, что, в свою очередь, позволяет повысить эффективность его использования. 

Официальным представителем TUNGALOY в Украине является инженеринговая компания «Козак Тулс». Безусловными преимуществами компании являются: регулярные прямые поставки инструмента из Японии; быстрая доставка по Украине со склада в Запорожье; выгодные программы лояльности, индивидуальный подход TUNGALOY Corporation и её украинского представительства к каждому заказчику; технологическая поддержка; сервис высочайшего класса. Всё это наряду с превосходным качеством и надежностью инструмента TUNGALOY позволяет качественно и своевременно выполнять поставленные задачи.

KozakTools



Контактная информация

Козаченко Максим Вадимович

директор ООО «Инжиниринговая Компания «КОЗАК ТУЛС»

+38 050 808 88 30

info@kozaktools.com.ua