

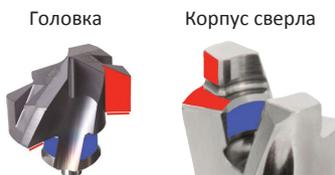


Предприятиям Украины — только качественный и эффективный инструмент

Компания «КОЗАК ТУЛС», хорошо известная промышленным предприятиям Украины комплексным инжинирингом, представляет серию сборных сверл DRILL MEISTER от японского производителя TUNGALOY. Данный инструмент характеризуется отличной стойкостью и экономичностью, демонстрируя высочайшую производительность на предприятиях автомобилестроения, аэрокосмической, топливно-энергетической и нефтехимической промышленности, а также при производстве изделий медицинского назначения



Сборные сверла линейки DRILL MEISTER состоят из универсальных корпусов TID и сменных твердосплавных головок серии DMP, предлагаемых в широком диапазоне диаметров. Сверла предназначены для выполнения сквозных и глухих отверстий с высокой точностью. Инструмент легко собирается в соответствии с поставленной задачей. Корпус сверла TID и сменная головка DMP от TUNGALOY имеют уникальную конструкцию стыкуемых поверхностей, которая обеспечивает надежность и жесткость соединения, исключая разрушение инструмента в месте стыка в процессе работы.



Головка

Корпус сверла



Велдон хвостовик

Диаметры	L/D
ø6 - ø6.9	1.5, 3, 5
ø7 - ø25.9	1.5, 3, 5, 8

Преимущества сборных сверл перед цельными твердосплавными:

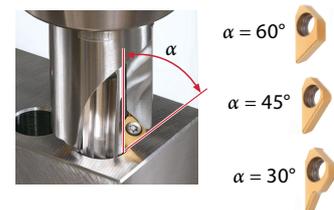
- ♦ значительное увеличение размерного ряда инструмента благодаря возможности использования одного универсального корпуса сверла с пятью твердосплавными головками, диаметры которых отличаются на 0,1 мм;
- ♦ одна и та же сменная головка может быть установлена на корпуса сверл разной длины, что приводит к существенной экономии затрат;
- ♦ отсутствует необходимость снимать инструмент со станка на переточку и снова привязывать его, теряя дорогостоящее время, — оператор за считанные секунды меняет только головку: корпус сверла остается закрепленным в шпинделе станка, револьвере или в инструментальном магазине.

TIDC оправка

Адаптер для обработки фасок, в котором можно регулировать глубину отверстия

Диаметры	L/D
ø7.5 - ø19.9	3, 5

- Позволяет просто за одно движение сделать фаски в процессе сверления

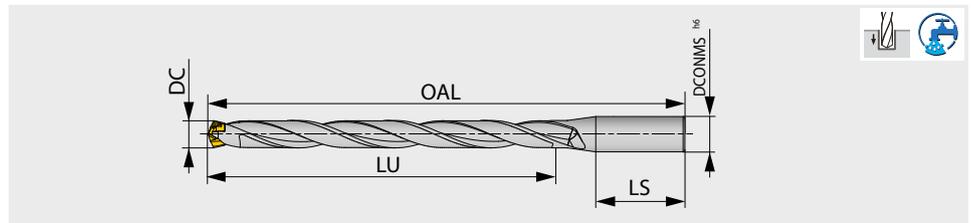


Сверла, предназначенные для выполнения отверстий глубиной 3D–5D и диаметром от 7,5 мм, можно использовать вместе с оправкой, которая позволяет регулировать его глубину, а также высоту и угол фаски. В данном случае существенно сокращается время обработки деталей, так как отверстие, фаска для захода резьбы или операция притупления выполняются за одно врезание.

Совместная работа в 2019 году специалистов компаний Tungaloy и «КОЗАК ТУЛС» над технологическими задачами украинских предприятий позволила усовершенствовать линейку инструмента DRILL MEISTER. В результате для выполнения глубоких отверстий Tungaloy предлагает корпуса длиной до 12D и минимальным диаметром 8 мм, хотя ранее он ограничивался 11,5 мм!

TID-R L/D=12 Цилиндрический хвостовик

Корпус сверла со сменной головкой

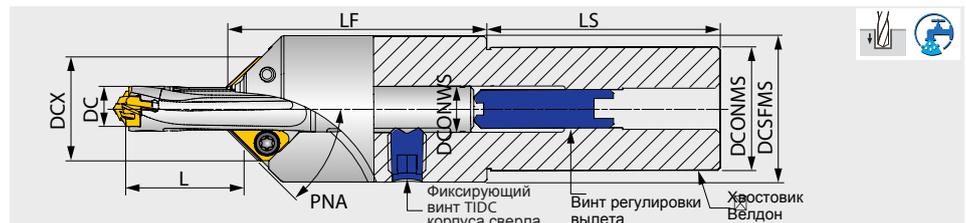


Обозначение	DC	DCONMS	LU	LS	OAL		Размер кармана	Головка
					DMP	DMC		
New TID080R12-12	8 - 8.4	12	98	45	156.4	156.6	8	DM*080-DM*084
New TID085R12-12	8.5 - 8.9	12	104	45	162.4	162.6	8	DM*085-DM*089
New TID090R12-12	9 - 9.4	12	110	45	168.8	169.3	9	DM*090-DM*094
New TID095R12-12	9.5 - 9.9	12	116	45	174.8	175.3	9	DM*095-DM*099
New TID100R16-12	10 - 10.4	16	122	48	184.2	184.4	10	DM*100-DM*104
New TID105R16-12	10.5 - 10.9	16	128	48	190.2	190.4	10	DM*105-DM*109
New TID110R16-12	11 - 11.4	16	134	48	196.6	196.8	11	DM*110-DM*114
TID115R16-12	11.5 - 11.9	16	140	48	202	202	11	DM*115-DM*119
TID120R16-12	12 - 12.4	16	146	48	209	209.6	12	DM*120 - DM*124

Кроме того, разработан специальный профиль режущей кромки сменной головки сверл DRILL MEISTER. Это позволило существенно уменьшить вибрации в процессе обработки без снижения скорости резания, а также отказаться от центровки или выполнения пилотного отверстия при сверлении отверстия длиной до 12D. Дополнительные спиральные ленточки на головке сверла повышают чистоту внутренней поверхности и гарантируют высокую точность размеров.

TIDCF

TIDC оправка



Обозначение	DC	DCONMS	DCSFMS	DCX	LF	LS	L* L/D = 3		L* L/D = 5		Корпус сверла	DCONWS
							13 - 29.2	22.9 - 46.8	12.6 - 24	17.3 - 38		
New TIDCF080-W20	7.5 - 7.9	20	25	18.8	47.4	50	12.6 - 24	17.3 - 38	TIDC075C8-...	8		
New TIDCF080-W20	8.0 - 8.4	20	25	18.8	47.4	50	13.5 - 24.6	24.7 - 45	TIDC080C8-...	8		
New TIDCF090-W20	8.5 - 8.9	20	25	19.8	47.4	50	12.6 - 26.2	18.5 - 43	TIDC085C9-...	9		
New TIDCF090-W20	9.0 - 9.4	20	25	19.8	47.4	50	13 - 29.2	22.9 - 46.8	TIDC090C9-...	9		
TIDCF100-W32	9.5 - 9.9	32	38	24.9	67.3	60	12.9 - 27.8	26 - 47	TIDC095C10-...	10		



- Инновационная зачистная кромка для мягкого врезания при сверлении отверстий глубиной до 12 диаметров.
- Высокоэффективное решение, обеспечивающее точность и круглость отверстий
- Двойные ленточки гарантируют отличную шероховатость поверхности

DRILL MEISTER

DMC **Конкурент**

Стабильно **Вибрация**

Параметры: Vc = 100 м/мин, f = 0.3 мм/об
Диаметр сверла: ø13, L/D = 12 (без пилотного отверстия)
Материал заготовки: S55C

Улучшения коснулись и материала сменных головок: теперь, кроме сплава AN725, используется абсолютно новый износостойкий сплав AN9130, что позволяет клиентам компании существенно экономить на закупках благодаря значительному увеличению срока службы инструмента Tungaloy.

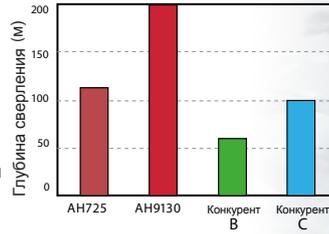
НОВЕЙШЕЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ УВЕЛИЧЕННОГО СРОКА СЛУЖБЫ

New AN9130

- Уникальное 3-х слойное нанопокрывтие по последним технологиям Tungaloy



Износостойкость при сверлении углеродистых сталей (S55C / C55)
Сравнение износостойкости



Инструмент : ø 14 мм, L/D = 5
 Заготовка : S55C / C55
 Скор. резания: Vc = 100 м/мин
 Подача : f = 0.25 мм/об
 Глубина отв. : H = 60 мм (глухое отверстие)

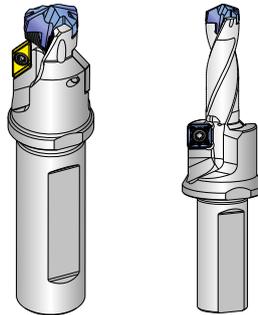
Уникальное покрытие современной головки, предназначенное для повышения стойкости режущих кромок, состоит из трех слоев:

- ♦ защитного, предотвращающего наростообразование;
- ♦ упрочняющего, структура которого не допускает сколов;
- ♦ связующего, надежно скрепляющего твердый сплав, из которого изготавливается головка, с первыми двумя слоями покрытия.

СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ КОРПУСА СВЕРЛ

Специальные корпуса сверл, например, с возможностями снятия фаски и цековки в процессе сверления могут быть изготовлены по запросу.

Пожалуйста, свяжитесь со специалистами ИК КОЗАК ТУЛС для проработки запроса.



Примеры использования



Компания «КОЗАК ТУЛС», являясь официальным дистрибьютером TUNGALOY в Украине, благодаря многолетнему опыту своих технологов, способна реализовать самые сложные задачи, поставленные перед ней клиентами. Например, такие как разработка специального сверла или сложной уникальной фрезы, позволяющие сократить машинное время до 20%, что особенно важно при крупносерийном производстве, а также снизить затраты на режущий инструмент. Всё это повышает конкурентоспособность предприятия-заказчика, снижая себестоимость продукции.

Мы предлагаем самые эффективные технологические решения для оптимизации производства!

Опытная команда специалистов, регулярные поставки из Японии и оперативный склад инструмента в г. Запорожье — всё для эффективности вашего производства!

Вместе — к новым целям!



Связаться с нами можно по телефону +38 (050) 808 88 30 и электронной почте info@kozakttools.com.ua